



# *Festa della Repubblica*

## CONCERTO

*Corpo Musicale  
Santa Cecilia*

*Venerdì 11 giugno 2021 - Ore 21.00  
Piazza Italia - Magnago*

*Come da norme anti-covid vigenti, è richiesta la  
prenotazione del posto a sedere ai recapiti:  
Cell 340.7878853 - email: [info@bandamagnago.it](mailto:info@bandamagnago.it)*



Con il patrocinio del  
Comune di Magnago

